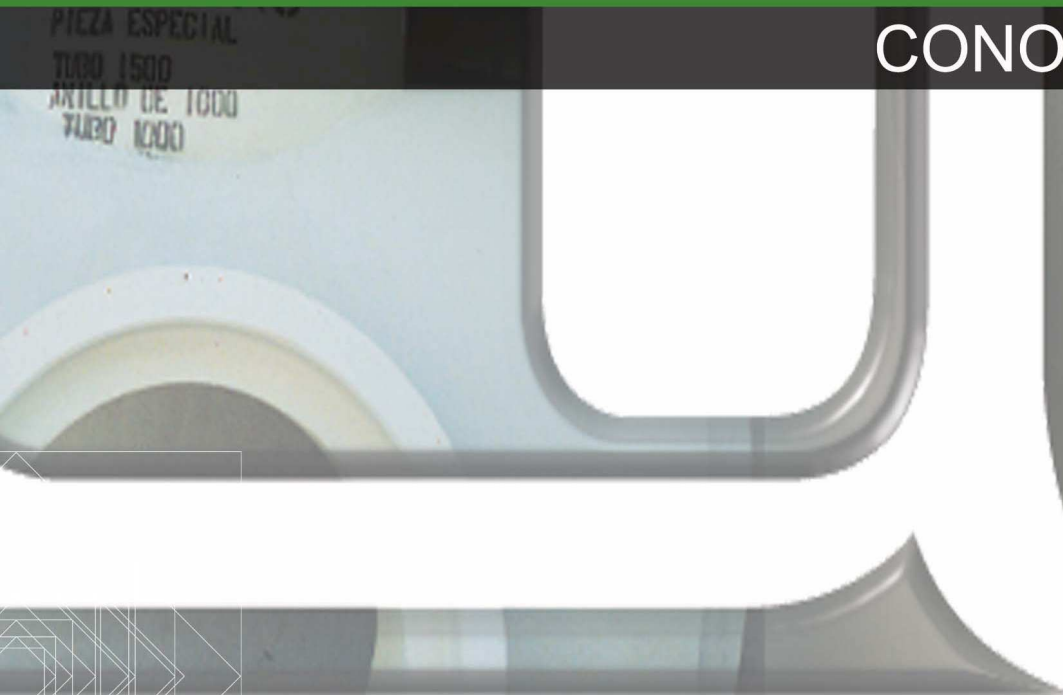


FICHA TÉCNICA



CONOS DE CIERRE



$$= P_{el} \frac{3n_{Amm} (\sigma_p A_p) F_H + n_{Amm} (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{SN})}{n_{Amm} (3\sigma_p + \sigma_{SN}) + \sum_{other} n_{other} \sigma_{other}}$$

$$= P_{el} F_H \cdot A_p^*(Q^2, w) \frac{1 + (\sigma_p A_p)^* / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{SN})}{1 + \sigma_{SN} / 3\sigma_p + (\sum_{other} \sigma_{other}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

In the region of the elastic peak:

$$A_{el}^{*row}(Q^2) = P_{el} F_H \cdot A_p^*(Q^2, el) \frac{1 + (\sigma_p A_p)^* / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{SN})}{1 + \sigma_{SN} / 3\sigma_p + (\sum_{other} \sigma_{other}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

Ratio:

$$A_{el}^{*row}(Q^2, w) / A_{el}^{*row}(Q^2) = \frac{A_p^*(Q^2, w)}{A_p^*(Q^2, el)}$$

Quantity of interest known from el. Form Factor

$$\frac{1 + (\sigma_p A_p)^* / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{SN})}{1 + (\sigma_p A_p)^* / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{SN})} \cdot \frac{1 + \sigma_{SN}^{*row} / 3\sigma_p + (\sum_{other} \sigma_{other}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}{1 + \sigma_{SN} / 3\sigma_p + (\sum_{other} \sigma_{other}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

Correction factor close to 1 can be determined theoretically

Ratio of dilution factors = R DF

$$RDF = \frac{\sigma_p}{\sigma_p} \frac{3n_{Amm} \sigma_p^{*row} + n_{Amm} \sigma_{SN}^{*row} + \sum_{other} \sigma_{other}^{*row}}{3n_{Amm} \sigma_p + n_{Amm} \sigma_{SN} + \sum_{other} \sigma_{other}}$$

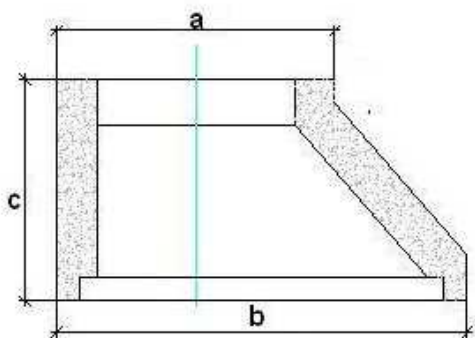
known from E1.rv. Ratio of measured counts from the full N^o target in the elastic peak region / region of interest



CONOS DE CIERRE

Cono de cierre de hormigón Armado o en Masa, fabricado por Vibración de sección troncocónica para pozos de diámetros 1000, 1100 y 1200 mm. para completar los pozos en una reducción a DN600, pudiendo realizarse fabricaciones especiales con reducción a DN800. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



Conos Asimétricos:	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Peso[Kg]
Ø1000 a Ø600 x 60	840	1240	670	567
Ø1000 a Ø800 x 60	1040	1240	670	840
Ø1100 a Ø600 x 100	800	1300	1000	800
Ø1200 a Ø600 x 80	900	1500	700	1080
Ø1200 a Ø800 x 80	1100	1500	700	1200
Conos Simétricos:	Øint. [mm]	Ø ext. [mm]	H útil [mm]	Peso[Kg]
Ø1100 a Ø600 x 80	800	1300	800	715

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Los materiales empleados en la fabricación de los conos cumplirán las condiciones exigidas en las vigentes Instrucciones para el proyecto y ejecución de obras de hormigón en masa y/o armado, (EHE).



ARENZANA PREFABRICADOS S.L.

FICHA TÉCNICA: CONOS DE CIERRE

REFERENCIA: POZO_CONOS-01

TUBERÍA DE HORMIGÓN - HINCA - SANEAMIENTO
 BLOQUES Y BOVEDILLAS
 PAVIMENTOS
 ADOQUINES Y LOSAS

COMPONENTE	DEFINICIÓN
CEMENTO	CEM III / A 42,5 / SR
ÁRIDOS	Desde arena a grano de 18mm, naturaleza caliza.
AGUA	Agua potable de red, Ayto. de Logroño.
ADITIVOS	No contiene aditivos. Hormigón de consistencia seca y cono de Abrams 0.
HORMIGÓN	Resistencia en probeta cilíndrica Ø15 x 30cm no inferior a 300kg/cm ² <ul style="list-style-type: none"> Relación agua-cemento será < 0,45. Absorción del hormigón < 6 %. Alcalinidad del hormigón > 0,85 (bajo pedido).
ARMADO	Grapas de acero de alta resistencia, pudiendo utilizarse armadura rígida bajo pedido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Los conos, al ser fabricados por vibrocompresión, tienen la ventaja de presentar un hormigón compacto. Las características resistentes del hormigón garantizan una perfecta durabilidad de la tubería. El curado de los conos puede hacerse de forma natural o generando vapor.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Los conos se clasificarán por su diámetro nominal y por su clase resistente. El cono, una vez fabricado, resistirá la carga de fisuración y de rotura según la clasificación seleccionada, UNE EN 1917. En caso de diseños no contemplados en la norma, el diseño propuesto por el fabricante deberá ser aceptado por la Dirección de Obra.

UNIONES

Los distintos elementos irán dispuestos con uniones flexibles por una junta de masilla autosellante y/o una junta elastomérica tipo Arpón.

IDENTIFICACIÓN

En el cono se marcará el diámetro y reducción, clase resistente, norma, cemento, marcado CE y fecha de fabricación.

Nota.: ARENZANA PREFABRICADOS, S.L se reserva el derecho de alterar las dimensiones y características de los productos reseñados en esta ficha en virtud de mejoras tecnológicas y exigencias normativas.



TUBERÍAS DE HORMIGÓN, BORDILLOS, BLOQUES, BOVEDILLAS, LOSAS Y ADOQUINES
 ADMINISTRACIÓN, DPTO. COMERCIAL Y OFICINA TÉCNICA
 Teléfono: 941 22 58 00 - FAX: 941 25 94 50
 EXPEDICIONES
 Teléfono: 941 23 18 55 - FAX: 941 23 11 96
 Avenida de Mendavia, 6 - Polígono Industrial de Cantabria I
 26009 LOGROÑO (La Rioja)
<http://www.arenzana.com>
 e-mail: arenzana@arenzana.com