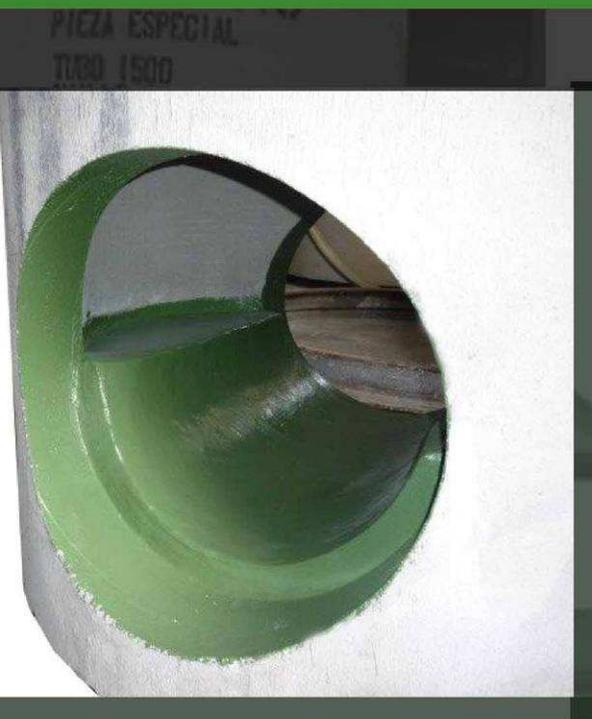


FICHA TÉCNICA



POZOS DE HORMIGÓN



$$= \frac{\rho_{el}}{\rho_{el}} \frac{3n_{Amm} (\sigma_p A_p) / (1 + \sigma_{tm} / 3\sigma_p) + n_{Amm} (\sigma_p A_p) - (-\frac{1}{3} P_{3W})}{n_{Amm} (3\sigma_p + \sigma_{tm}) + \sum_{\text{Other}} n_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}}$$

$$= P_{el} \cdot P_H \cdot A_p''(\sigma^2, w) \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) - (-\frac{1}{3} P_{3W})}{1 + \sigma_{tm} / 3\sigma_p + (\sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

In the region of the elastic peak:

$$A_{el}^{raw}(\sigma^2) = P_{el} P_H \cdot A_p''(\sigma^2, w) \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) - (-\frac{1}{3} P_{3W})}{1 + \sigma_{tm}'' / 3\sigma_p + (\sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}''') / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

Ratio:

$$A^{raw}(\sigma^2, w) / A_{el}^{raw}(\sigma^2) = \frac{A_p''(\sigma^2, w)}{A_p''(\sigma^2, e)}$$

Quantity of interest known from Eq. Form. For

$$= \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) - (-\frac{1}{3} P_{3W})}{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) - (-\frac{1}{3} P_{3W})} \cdot \frac{1 + \sigma_{tm}'' / 3\sigma_p + (\sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}''') / (3n_{Amm} \sigma_p)}{1 + \sigma_{tm} / 3\sigma_p + (\sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}) / (3n_{Amm} \sigma_p)}$$

Correction factor close to 1 Ratio of dilution factors = RDF

$$RDF = \frac{\sigma_p}{\sigma_{el}} \frac{3n_{Amm} \sigma_p'' + n_{Amm} \sigma_{tm}'' + \sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}''}{3n_{Amm} \sigma_p (\sigma^2, w) + n_{Amm} \sigma_{tm}'' (\sigma^2, w) + \sum_{\text{Other}} \sigma_{\text{Other}}'' (\sigma^2, w)}$$

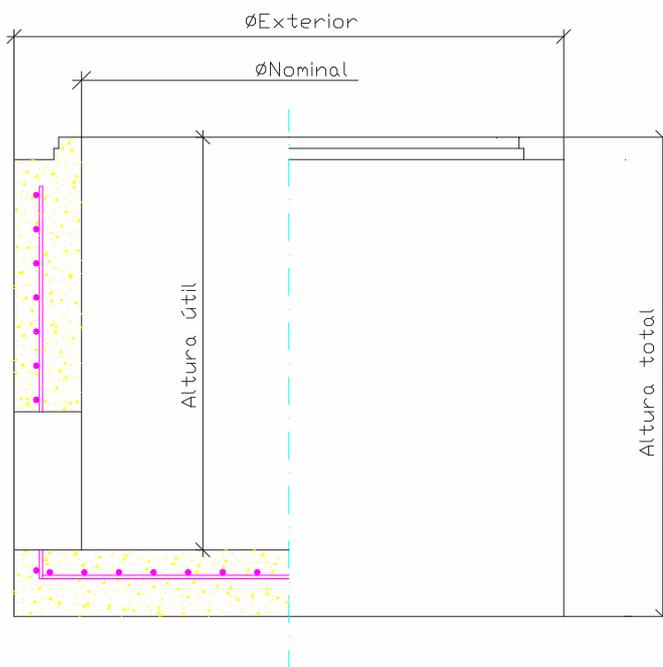
known from Eq. Form. Ratio of measured counts from the full target in the elastic peak region / region of interest



BASES DE HORMIGÓN

Base de hormigón Armado, fabricada por Compresión Radial (DN1000 y DN1200) de sección circular, con distintas acometidas taladradas a la altura y ángulos que el cliente necesite. Estas perforaciones cierran con la acometida correspondiente mediante una goma de triple labio. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS

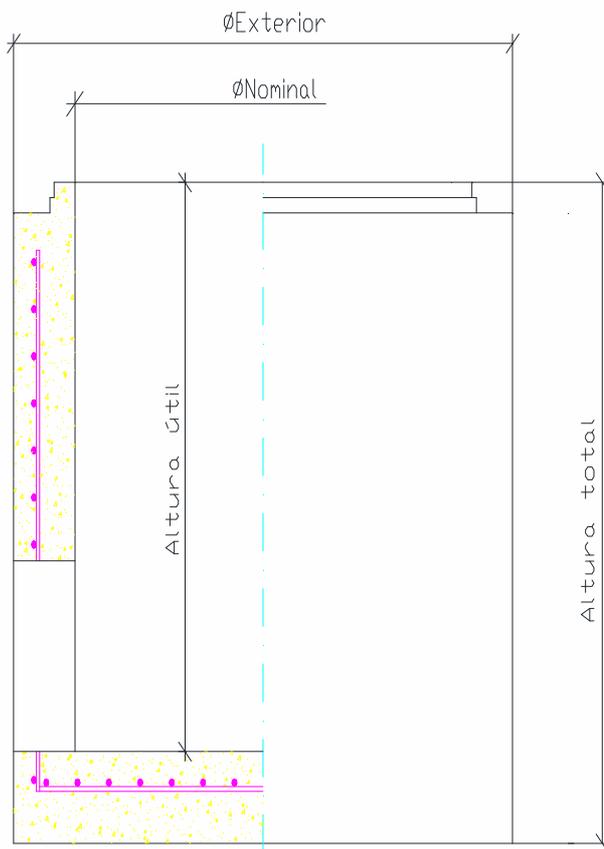


\varnothing NOMINAL	\varnothing EXT. (mm)	H. ÚTIL. (mm)	H. TOTAL (mm)	PESO (Kg)
\varnothing 1000 (Compresión Radial)	1270	600, 800 y 1000	1120	1440
\varnothing 1200 (Compresión Radial)	1520	600, 800 y 1100	1265	2453





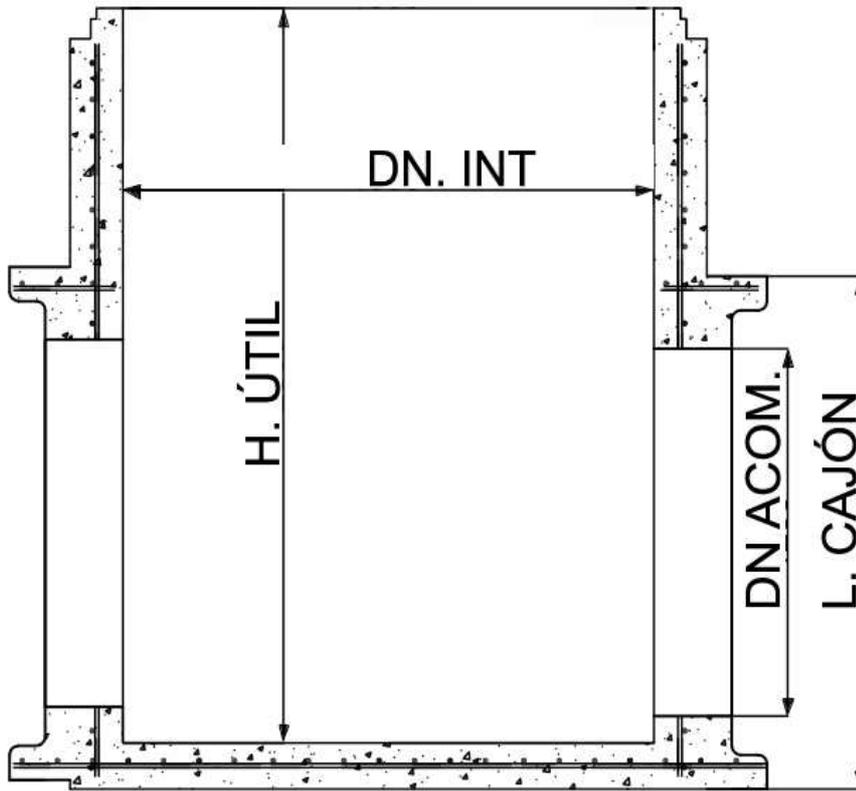
POZOS MONOLÍTICOS GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



Ø NOMINAL	H. ÚTIL. (mm)
Ø1000	
Ø1200	
Ø1500	
Ø1600	-1300
Ø1600	-1500
Ø1800	-1800
Ø2000	-2000
Ø2000	-2300
Ø2200	
Ø2500	



POZOS MONOLÍTICOS GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



Ø NOMINAL	H. ÚTIL. (mm)
Ø1500	
Ø1600	-1300
Ø1800	-1500
Ø2000	-1800
Ø2200	-2000
Ø2500	-2300



TUBERÍAS DE HORMIGÓN, BORDILLOS, BLOQUES, BOVEDILLAS, LOSAS Y ADOQUINES

ADMINISTRACIÓN, DPTO. COMERCIAL Y OFICINA TÉCNICA

Teléfono: 941 22 58 00 - FAX: 941 25 94 50

EXPEDICIONES

Teléfono: 941 23 18 55 - FAX: 941 23 11 96

Avenida de Mendavia, 6 - Polígono Industrial de Cantabria I

26009 LOGROÑO (La Rioja)

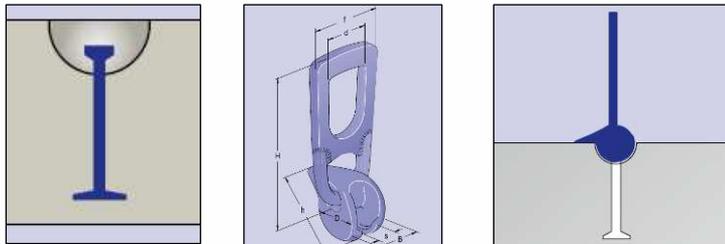
<http://www.arenzana.com>

e-mail: arenzana@arenzana.com



VENTAJAS DE LOS POZOS MONOLÍTICOS:

- MAXIMA GARANTÍA DE ESTANQUEIDAD: Al ser una pieza única sin uniones intermedias y fabricada por compresión radial (presenta un hormigón perfectamente compacto y exento de poros) se garantiza la estanqueidad total de la pieza.
- MEJORES RENDIMIENTOS: Al disminuir el número de piezas y de uniones se mejoran los rendimientos tanto de descarga como de ejecución.
- Fabricación con arteones para su manipulación en la carga y descarga de la pieza
- Altura variable para un mejor acoplamiento a las especificaciones del pozo.
- Media cuna integrada.



TUBERÍAS DE HORMIGÓN, BORDILLOS, BLOQUES, BOVEDILLAS, LOSAS Y ADOQUINES
 ADMINISTRACIÓN, DPTO. COMERCIAL Y OFICINA TÉCNICA
 Teléfono: 941 22 58 00 - FAX: 941 25 94 50
 EXPEDICIONES
 Teléfono: 941 23 18 55 - FAX: 941 23 11 96
 Avenida de Mendavia, 6 - Polígono Industrial de Cantabria I
 26009 LOGROÑO (La Rioja)
<http://www.arenzana.com>
 e-mail: arenzana@arenzana.com



ACOMETIDAS A LAS BASES

Se pueden realizar acometidas laterales a las bases mediante taladrado de las mismas a cualquier altura y ángulo de 0 a 360°. Mediante juntas de triple labio se garantiza la perfecta estanqueidad de las uniones base acometidas. Bajo pedido, los taladros pueden ser con acometida plana.

Posibles acometidas para las bases:

DIÁMETRO	HORMIGÓN ARMADO	PVC
160		✓
200		✓
250		✓
300	✓	
315		✓
400	✓	✓
500	✓	✓
600	✓	
630		✓
700	✓	
800	✓	



TUBERÍAS DE HORMIGÓN, BORDILLOS, BLOQUES, BOVEDILLAS, LOSAS Y ADOQUINES
 ADMINISTRACIÓN, DPTO. COMERCIAL Y OFICINA TÉCNICA
 Teléfono: 941 22 58 00 - FAX: 941 25 94 50
 EXPEDICIONES
 Teléfono: 941 23 18 55 - FAX: 941 23 11 96
 Avenida de Mendavia, 6 - Polígono Industrial de Cantabria I
 26009 LOGROÑO (La Rioja)
<http://www.arenzana.com>
 e-mail: arenzana@arenzana.com



ACOMETIDAS PLANAS

Se pueden realizar acometidas planas laterales a las bases a cualquier altura y ángulo de 0 a 360°. Mediante juntas de triple labio o simulando la hembra del tubo se garantiza la perfecta estanqueidad de las uniones base-acometidas.

Se pueden realizar acometidas planas para tubos de hormigón desde Ø700 hasta Ø1400mm, y acometidas laterales de diámetros inferiores.

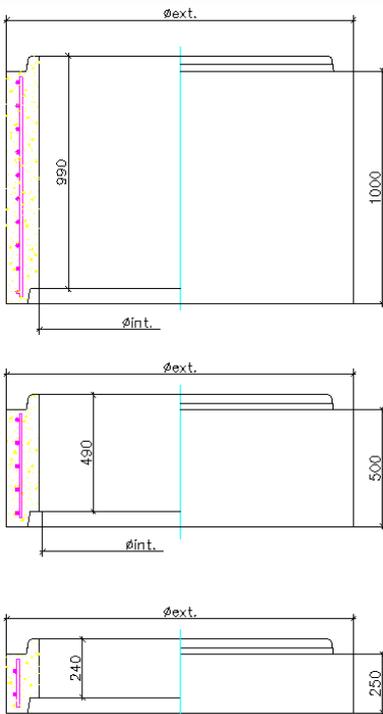




ANILLOS DE HORMIGÓN

Anillo de hormigón Armado o en Masa, fabricada por Compresión Radial o Vibrocompresión de sección circular y en diámetros 1000, 1100 y 1200mm. así como diferentes alturas de 1000, 500 y 250 mm. para completar la altura de los pozos. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



ANILLO	Ø INT. (mm)	Ø EXT. (mm)	H. ÚTIL (mm)	PESO (Kg)
Ø1000x1m.	1000	1240	1000	1010
Ø1000x0,50m.	1000	1240	500	502
Ø1000x0,25m.	1000	1240	250	250
Ø1200x1m.	1200	1.525	1000	1530
Ø1200x0,5m.	1200	1.505	500	750
Ø1200x0,25m.	1200	1.505	250	380

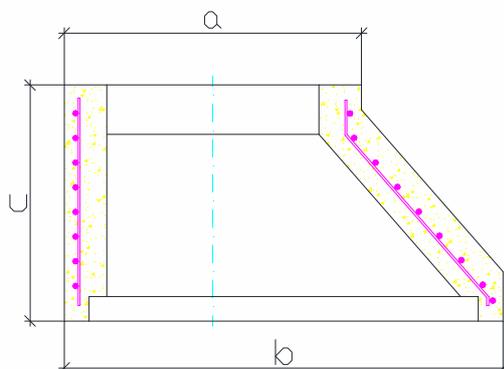




CONOS DE CIERRE

Cono de cierre de hormigón armado con armadura rígida o en masa, fabricado por Vibración de sección troncocónica para pozos de diámetros 1000, 1100 y 1200 mm. para completar los pozos en una reducción a DN600, pudiendo realizarse fabricaciones especiales con reducción a DN800. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



Conos Asimétricos:	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	Peso[Kg]
Ø1000 a Ø600 x 60	840	1240	670	120	567
Ø1000 a Ø800 x 60	1040	1240	670	120	840
Ø1200 a Ø600 x 80	900	1500	700	150	1080
Ø1200 a Ø800 x 80	1100	1500	700	150	1200

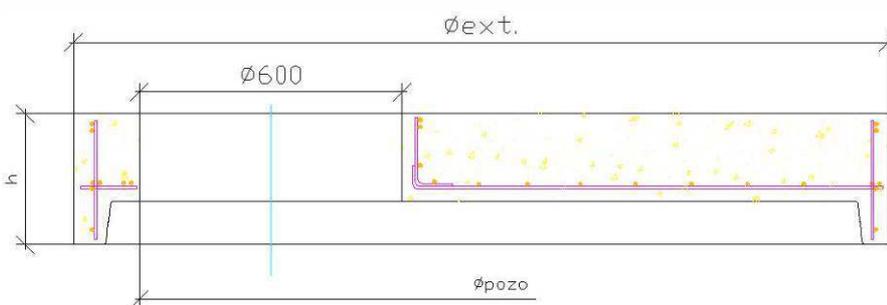




LOSAS DE CIERRE

Losa de cierre para pozos de Ø1200, Ø1500, Ø1600, Ø1800, Ø2000 o Ø2500 a boca de hombre de Ø600mm. Excepcionalmente puede cerrarse a Ø700 o Ø800. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



Losas de Reducción:	Øpozo. [mm]	Ø ext. [mm]	h útil [mm] (aprox.)	Peso[Kg] (aprox.)
Ø1000aØ600	1000	1240	250	360
Ø1200aØ600	1200	1500	250	600
Ø1400aØ600	1400	1690	300	
Ø1500aØ600	1500	1860	300	1300
Ø1600aØ600	1600	1940	300	
Ø1800aØ600	1800	2190	300	1600
Ø2000aØ600	2000	2422	300	
Ø2200aØ600	2200	2630	300	
Ø2500aØ600	2500	3000	300	

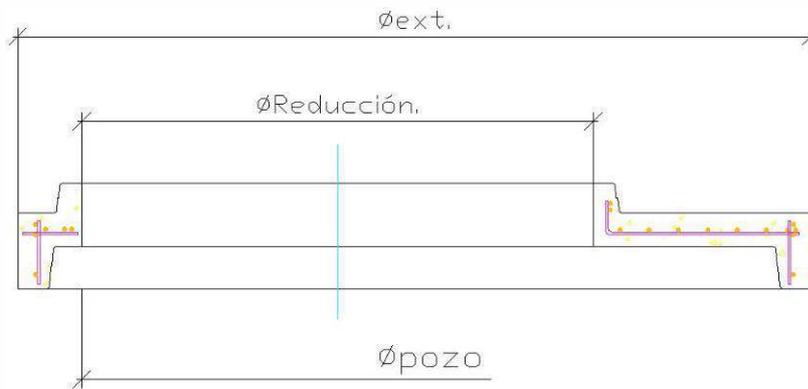




LOSAS DE TRANSICIÓN

Losa de transición de un diámetro de 1200, 1500, 1600, 1800, 2000 o 2500 a uno menor. Normalmente para reducir el diámetro de un pozo a DN1000 o DN1200. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

GEOMETRIA Y DIMENSIONES



Losas de Reducción:	Øpozo. [mm]	Ø ext. [mm]	H útil [mm] (Aprox.)
Ø1200aØ1000	1200	1500	250
Ø1500aØ1000	1500	1860	300
Ø1500aØ1200	1500	1860	300
Ø1600aØ1000	1600	1940	300
Ø1600aØ1200	1600	1940	300
Ø1800aØ1000	1800	2190	300
Ø1800aØ1200	1800	2190	300
Ø2000aØ1000	2000	2422	300
Ø2000aØ1200	2000	2422	300
Ø2500aØ1000	2500	3000	300
Ø2500aØ1200	2500	3000	300





BASES MOLDEADAS

Arqueta Base moldeada con acometidas planas para Ø800 y Ø700 fabricada por hormigón colado.

GEOMETRIA Y DIMENSIONES



Base moldeada:	Ópazo. [mm]	Ø ext. [mm]	H útil [mm] (Aprox.)
Ø1200	1200	1285	1240



CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Los materiales empleados en la fabricación de los pozos cumplirán las condiciones exigidas en las vigentes Instrucciones para el proyecto y ejecución de obras de hormigón en masa y/o armado, (EHE).

COMPONENTE	DEFINICIÓN
CEMENTO	CEM III / A 42,5 /SR
ÁRIDOS	Desde arena a grava de 12mm, naturaleza caliza.
AGUA	Agua potable de red, Ayto. de Logroño.
ADITIVOS	No contiene aditivos. Hormigón de consistencia seca y cono de Abrams 0.
HORMIGÓN	<p>TIPO: HA-40/-12/IIa+Qb</p> <p>Resistencia en probeta cilíndrica Ø15 x 30cm mayor de 400kg/cm²</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dosificación Cemento > 350 kg/m³. • Relación agua-cemento será < 0,50 • Cemento Sulforesistente SR. • Absorción del hormigón < 6 % • Alcalinidad del hormigón > 0,85
ARMADO	Gratificado con diámetros de 6 y 8 mm. Calidad B 500. La armadura secundaria con acero de diámetro 6.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Los pozos presentan un hormigón muy compacto y prácticamente exento de poros. Las características resistentes del hormigón garantizan una perfecta durabilidad. El curado puede hacerse de forma natural o generando vapor.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Los diferentes módulos del pozo se clasificarán por su diámetro nominal y por su clase resistente. Cada pieza, una vez fabricada, resistirá la carga de fisuración y de rotura según la clasificación seleccionada, UNE EN 1917. En caso de diseños no contemplados en la norma, el diseño propuesto por el fabricante deberá ser aceptado por la Dirección de Obra.

UNIONES ENTRE MODULOS

Las uniones entre módulos irán unidas por una junta de masilla autosellante y/o una junta elastomérica tipo Arpón.

La junta de masilla es muy sencilla de colocar.





TIPOS DE JUNTAS DE GOMA

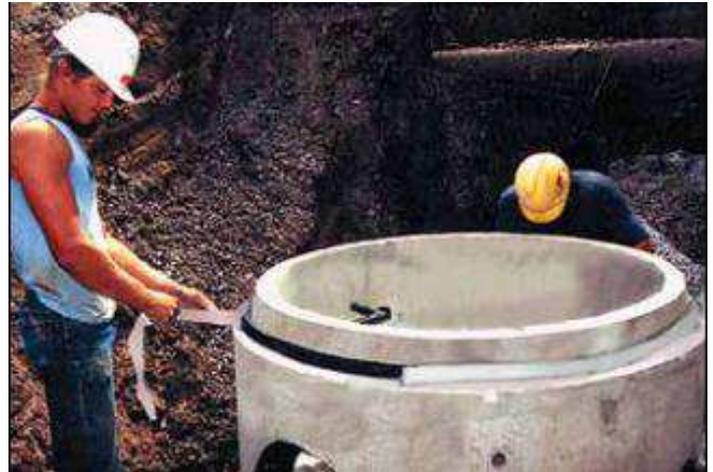
BAJO PEDIDO.

DE UNION ENTRE ELEMENTOS DE LOS POZOS COLOCADA EN EL REBAJE DE LA BOQUILLA



STANDARD.

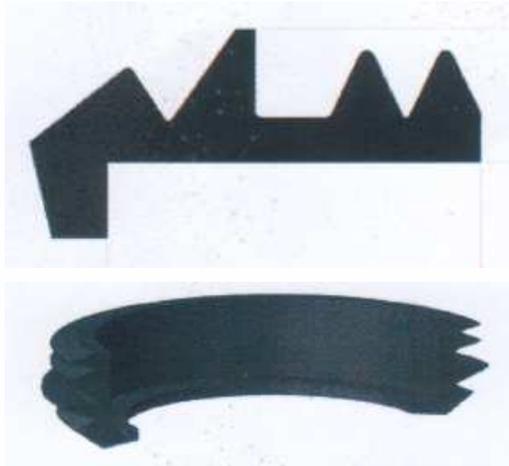
JUNTA DE CAUCHO BUTILICO DE FACIL COLOCACION Y GARANTIA DE ESTANQUEIDAD. SE COLOCA EN EL APOYO PLANO DEL ELEMENTO (BASE O ANILLO)





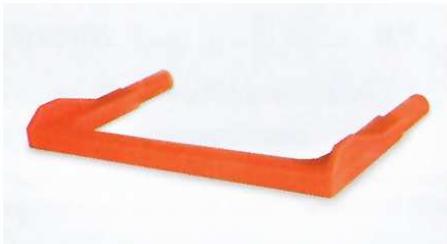
JUNTAS DE ACOMETIDA

La unión de la acometida se realizará mediante una junta de triple labio que sella la base tubo con la acometida.



PATES

Los pates son elementos individuales que empotrados en la pared interna de los módulos, forman una escalera de acceso. Existe la opción de enviarlos colocados desde fábrica o sueltos para su posterior colocación en obra.



IDENTIFICACIÓN

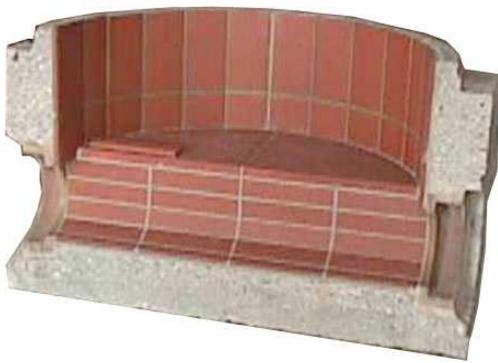
En cada pieza del pozo se marcará el diámetro, clase resistente, norma, cemento, marcado CE, fecha de fabricación y la identificación propia de identificación de cada obra.



ÚLTIMAS NOVEDADES EN ACABADOS DE FONDOS DE POZOS

REVESTIMIENTO DE GRES

El mejor revestimiento interno. Alta durabilidad en revestimientos, garantizando resistencia al ataque químico agresivo, altas temperaturas y mejorando el coeficiente de rozamiento de la conducción.



REVESTIMIENTO DE POLIPROPILENO

Una muy buena solución, cuando en la obra se requiere resistencia al ataque químico producido por el sulfúrico y a altas temperaturas





REVESTIMIENTO DE POLIUREA

Resistencia química elevada y durabilidad garantizada de más de 25 años!!!. Resistente también al impacto.



REVESTIMIENTO DE EPOXI

Solución utilizada para mejorar los acabados de un hormigón altamente resistente a ambientes agresivos tipo Qc y mejorar los coeficientes de rozamiento



Nota.: ARENZANA PREFABRICADOS, S.L se reserva el derecho de alterar las dimensiones y características de los productos reseñados en esta ficha en virtud de mejoras tecnológicas y exigencias normativas.