

# FICHA TÉCNICA



## ANILLOS DE HORMIGÓN



$$= P_{el} \frac{3n_{Anm} (\sigma_p A_p) / F_H + n_{Anm} (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{ISW})}{n_{Anm} (3\sigma_p + \sigma_{ISW}) + \sum_{Other} n_{Other} F_{Other}}$$

$$= P_{el} \cdot F_H \cdot A_p''(Q^2, W) \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{ISW})}{1 + \sigma_{ISW} / 3\sigma_p + (\sum_{Other} F_{Other}) / (3n_{Anm} \sigma_p)}$$

In the region of the elastic peak:

$$A_{el}^{raw}(Q^2) = P_{el} P_H \cdot A_p''(Q^2, W) \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{ISW})}{1 + \sigma_{ISW} / 3\sigma_p + (\sum_{Other} F_{Other}) / (3n_{Anm} \sigma_p)}$$

Ratio:

$$A_{el}^{raw}(Q^2, W) / A_{el}^{raw}(Q^2) = A_p''(Q^2, W) / A_p''(Q^2, e1) \cdot \frac{1 + (\sigma_p A_p)'' / (\sigma_p A_p) (-\frac{1}{3} P_{ISW})}{1 + \sigma_{ISW} / 3\sigma_p + (\sum_{Other} F_{Other}) / (3n_{Anm} \sigma_p)}$$

Quantity of interest known from el. Form Factor

Correction factor close to 1 can be determined theoretically

Ratio of dilution factors = R DF

$$RDF = \frac{\sigma_p}{\sigma_p^{el}} \frac{3n_{Anm} \sigma_p^{el} + n_{Anm} F_{ISW}^{el} + \sum_{Other} F_{Other}^{el}}{3n_{Anm} \sigma_p(Q^2, W) + n_{Anm} \sigma_{ISW}(Q^2, W) + \sum_{Other} F_{Other}(Q^2, W)}$$

known from E1 run

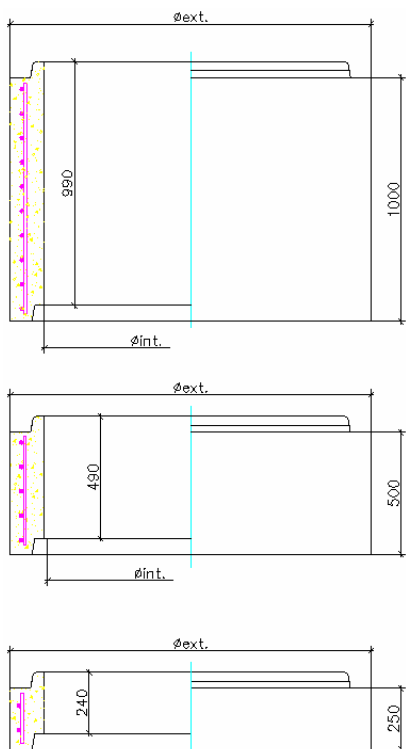
Ratio of measured counts from the full MFT target in the elastic peak region / region of interest



# ANILLOS DE HORMIGÓN

Anillo de hormigón Armado o en Masa, fabricada por Vibración de sección circular y en diámetros 1000, 1100 y 1200 mm. así como diferentes alturas de 1000, 500 y 250 mm. para completar la altura de los pozos. Fabricación en base a norma UNE 1917 o Pliegos de Prescripciones Técnicas de distintas administraciones.

## GEOMETRIA, DIMENSIONES Y PESOS



ANILLO	Ø INT. (mm)	Ø EXT. (mm)	H. ÚTIL (mm)	PESO (Kg)
Ø1000x1m.	1000	1240	1000	1010
Ø1000x0,50m.	1000	1240	500	502
Ø1000x0,25m.	1000	1240	250	250
Ø1100x1m.	1100	1240	1000	920
Ø1100x0,5m.	1100	1240	500	460
Ø1100x0,25m.	1100	1240	250	230
Ø1200x1m.	1200	1.525	1000	1530
Ø1200x0,5m.	1200	1.505	500	750
Ø1200x0,25m.	1200	1.505	250	380







### CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES

Los materiales empleados en la fabricación de los anillos cumplirán las condiciones exigidas en las vigentes Instrucciones para el proyecto y ejecución de obras de hormigón en masa y/o armado, (EHE).

COMPONENTE	DEFINICIÓN
CEMENTO	CEM III / A 42,5 /SR
ÁRIDOS	Desde arena a grano de 12mm, naturaleza caliza.
AGUA	Agua potable de red, Ayto. de Logroño.
ADITIVOS	No contiene aditivos. Hormigón de consistencia seca y cono de Abrams 0.
HORMIGÓN	Resistencia en probeta cilíndrica Ø15 x 30cm no inferior a 300kg/cm2 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relación agua-cemento será &lt; 0,45.</li> <li>• Absorción del hormigón &lt; 6 %</li> <li>• Alcalinidad del hormigón &gt; 0,85 (bajo pedido)</li> </ul>
ARMADO	Graficado con diámetros de 6 y 8 mm. Calidad B 500. La armadura secundaria es de alambre liso de diámetro 6 mm.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Estos anillos, al ser fabricados por vibración de alta frecuencia, presentan un hormigón perfectamente compacto. Las características resistentes del hormigón garantizan una perfecta durabilidad de la tubería. Su curado puede hacerse de forma natural o generando vapor.

### CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Los anillos se clasificarán por su diámetro nominal y por su clase resistente. El anillo, una vez fabricado, resistirá la carga de fisuración y de rotura según la clasificación seleccionada, UNE EN 1917. En caso de diseños no contemplados en la norma, el diseño propuesto por el fabricante deberá ser aceptado por la Dirección de Obra.

### UNIONES

Uniones flexibles por una junta de masilla autosellante y/o una junta elastomérica tipo Arpón.

### IDENTIFICACIÓN

En los anillos se marcará el diámetro y reducción, clase resistente, norma, cemento, marcado CE y fecha de fabricación.

Nota.: ARENZANA PREFABRICADOS, S.L se reserva el derecho de alterar las dimensiones y características de los productos reseñados en esta ficha en virtud de mejoras tecnológicas y exigencias normativas.

